



GOOD MANUFACTURING  
PRACTICE ★★★★★



# Młotek obrotowo-udarowy PRWg 26CEO

## INSTRUKCJA ORYGINALNA



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie

[www.celma.com.pl](http://www.celma.com.pl)



# Młotek obrotowo-udarowy PRWg 26CE0



Nasza firma już prawie od 50 lat produkuje i oferuje szeroki asortyment elektronarzędzi profesjonalnych, przeznaczonych dla zakładów przemysłowych oraz warsztatów rzemieślniczych.

### WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca młotkiem obrotowo udarowym PRWg 26CEO jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis przyjmują odpowiedzialność.

Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną uwagę Państwa, zostały napisane wytłuszczoną czcionką i są poprzedzone znakiem „-”.

### CHARAKTERYSTYKA MŁOTKA OBROTOWO UDAROWEGO PRWg 26CEO

Młotek obrotowo udarowy PRWg 26CEO służy do:

Wiercenia w betonie,

Wiercenia w metalu i drewnie,

Wiercenia pod zakładanie kotew,

Kruszenia, żłobienia, wyrównywania betonu,

Przykłady zastosowań

Prace montażowe urządzeń grzewczych i chłodniczych, montaż rur, okablowania, urządzeń sanitarnych, instalacja maszyn i urządzeń, prace związane z kanalizacją, prace dekoracyjne oraz inne prace budowlane.

### DANE TECHNICZNE PRWg 26CEO

Moc znamionowa	800W
Napięcie znamionowe	230V, 50Hz
Prędkość obrotowa bez obciążenia	0–1100/min
Prędkość obrotowa bez obciążenia dla lewego kierunku wirowania	300–600/min
Liczba uderzeń	5200/min
Energia uderzenia	2,3J
Masa	2,5kg
Maks. śred. Wiercenia w betonie wiertłami krętymi	26mm
Klasa ochrony	II

System uchwytu narzędzia SDS plus

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH.

Młotek obrotowo udarowy PRWg 26CEO spełnia wymagania Dyrektyw UE.

Karta gwarancyjna stanowi załącznik do niniejszej Instrukcji Obsługi.

### Wyposażenie

Walizka z tworzywa sztucznego 1 komplet

Zderzak: 1 sztuka

### WARUNKI BEZPIECZNEJ PRACY

**⚠️ OSTRZEŻENIE** Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

**⚠️ Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.**

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA PRACY Z MŁOTKIEM OBROTOWO UDAROWYM

- Należy zakładać ochronniki słuchu podczas pracy. *Narażenie się na hałas może spowodować utratę słuchu.*


- Narzędzie należy używać z dodatkowymi rękawicami dostarczonymi z narzędziem. *Utrata kontroli może spowodować osobiste obrażenia.*

- Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie robocze mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać za izolowane powierzchnie rękawic. *Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.*

**Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkownika narzędzia**

**⚠️ OSTRZEŻENIE** Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeń-

stwa. **Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.**

 **Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.**

### 1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

a) W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. *Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. *Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.*

c) Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.

Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.

### 2. Bezpieczeństwo elektryczne

a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. *Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. *W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

c) Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. *W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

d) Nie należy nadwierać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub rucho-

mych części. *Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. *Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD).

*Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

### 3. Bezpieczeństwo osobiste

a) Należy być przewidyującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. *Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.*

b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. *Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.*

c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. *Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.*

d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. *Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.*

e) Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. *Umożliwi to*

lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.

f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. *Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.*

g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. *Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.*

#### **4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie**

a) Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. *Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza. *Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.*

c) Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem. *Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.*

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom nie zaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. *Elektonarzędzia są niebezpieczne w rękach nie przeszkolonych użytkowników.*

e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. *Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji*

*elektonarzędzia.*

f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. *Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.*

g) Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania. *Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.*

#### **5. Naprawa**

a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne. *Zapewni to, że użytkownika elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.*

### **DODATKOWE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**

- Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych przewodów zasilających, lub poprosić o pomoc zakłady miejskie. *Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może doprowadzić do powstania pożaru, lub porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu. Przebiecie przewodu wodociągowego powoduje szkody rzeczowe.*

- Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot. *Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadło jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.*

- Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości. *Mieszanki materiałów są szczególnie niebezpieczne. Pyłz metalu lekkiego może się zapalić lub wybuchnąć.*

- Przed odłożeniem elektronarzędzia, należy poczekać, aż znajdzie się ono w bezruchu. *Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.*

- Nie wolno używać elektronarzędzia z uszkodzonym przewodem. Nie należy dotykać uszkodzonego przewodu; w przypadku uszkodzenia przewodu podczas pracy, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda. *Uszkodzone przewody podwyższają ryzyko porażenia prądem.*

- Nie należy obrabiać materiału zawierającego azbest. *Azbest jest rakotwórczy.*

- Jeżeli podczas pracy elektronarzędzia powstają szkodliwe dla zdrowia, łatwopalne lub wybuchowe pyły, należy zastosować odpowiednie środki ochronne. Na przykład niektóre pyły są rakotwórcze. *Zaleca się używanie maski przeciwpyłowej, a po zakończeniu pracy odsysanie pyłu i wiórów.*

### Opis funkcjonowania



Należy przeczytać wszystkie wskazówki i zalecenia. Nieprzestrzeganie wskazówek i zaleceń może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

### Użycie zgodne z przeznaczeniem

Młotki PRWg 26CEO przeznaczone są do wiercenia, przebijania, dłutowania w betonie, kamieniu, cegle i innych materiałach budowlanych. Zastosowanie do prac innych niż podano grozi obrażeniami osobistymi, zniszczeniem elektronarzędzia, może także spowodować szkody rzeczowe.

### Użycie niezgodne z przeznaczeniem

Nie należy obrabiać materiałów szklanych. Obróbka takich materiałów grozi pojawieniem się odprysków i w konsekwencji obrażeniami osobistymi operatora. Nie obrabiać materiałów zawierających azbest. Azbest jest materiałem rakotwórczym. Nie wykorzystywać urządzenia do pracy w pozycji „nad głową”. Wióry i opiłki powstałe podczas pracy

mogą wpaść do oka.

### INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI

Wartości pomiarowe wyznaczone zgodnie z EN 60745. Mierzony wg skali A poziom ciśnienia akustycznego, emitowanego przez urządzenie wynosi standardowo 89 dB(A).

Niepewność pomiaru  $K=3$  dB.

Poziom mocy akustycznej 100 dB(A).



Stosować środki ochrony słuchu

Wartości łączne drgań (suma wektorowa z trzech kierunków) oznaczone zgodnie z EN 60745 wynoszą:

Kucie:  $a_h=14,5 \text{ m/s}^2$ , niepewność  $K=1,5 \text{ m/s}^2$ .

Wiercenie z udarem:  $a_h=15,5 \text{ m/s}^2$ ,

niepewność  $K=1,5 \text{ m/s}^2$ .

Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań pomierzony został zgodnie z określoną przez normę EN 60745 procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go też użyć do wstępnej oceny ekspozycji na drgania.

Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy. Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub gdy jest wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa,

mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

### **Odsysanie pyłów**

Pyły obrabianych materiałów, mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Bezpośredni kontakt fizyczny z pyłami lub przedostanie się ich do płuc może wywołać reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego operatora lub osób znajdujących się w pobliżu. Materiały, zawierające azbest mogą być obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel.

– Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy.

– Zaleca się noszenie maski przeciwpyłowej. Należy stosować się do aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów, regulujących zasady obchodzenia się z materiałami przeznaczonymi do obróbki.

## **SPRAWDZENIE WYROBU PRZED UŻYCIEM**

### **1. Podłączenie do źródła zasilania**

- Należy zwrócić uwagę na napięcie sieci. Napięcie źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

- Elektronarzędzia przeznaczone do pracy przy napięciu 230V można przyłączyć również do sieci 220V.

### **2. Przedłużacz**

Należy używać przedłużacza, jeśli wymaga tego odległość do źródła zasilania. Przedłużacz musi być wykonany z przewodu o odpowiednim przekroju oraz długości, w celu prawidłowego przewodzenia prądu elektrycznego. Zbyt cienki lub zbyt długi przewód będzie powodować spadek napięcia zmniejszając tym samym moc silnika. Należy używać jak najkró-

tszych przedłużaczy.

Jeśli przedłużacz jest uszkodzony, należy niezwłocznie wymienić go lub naprawić.

### **3. Sprawdzenie miejsca pracy**

Miejsce pracy musi zostać sprawdzone pod względem zachowania środków ostrożności opisanych w tej instrukcji.

### **4. Sprawdzenie łącznika**

Przed podłączeniem wtyczki sprawdzić:

- czy dźwignia łącznika powraca do położenia pierwotnego po naciśnięciu i zwolnieniu,
- czy łącznik jest w pozycji „wylączony”.

## **POSŁUGIWANIE SIĘ MŁOTKIEM OBROTOWO UDAROWYM PRWg 26CEO**

### **1. Montaż i demontaż narzędzia roboczego**

Aby usprawnić wymianę narzędzia roboczego w młotku zastosowano uchwyt SDS plus.



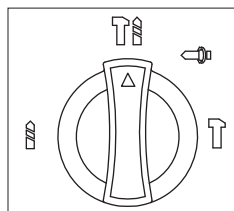
### **Montaż narzędzia roboczego**

Aby zamocować narzędzie robocze należy wsunąć je, w kierunku zgodnym z narysowaną strzałką, do uchwytu.

Przed zamocowaniem narzędzia roboczego należy oczyścić jego część chwytową i posmarować smarem lub olejem. Przedłuży to jego żywotność a także żywotność elektronarzędzia.

## Demontaż narzędzia roboczego

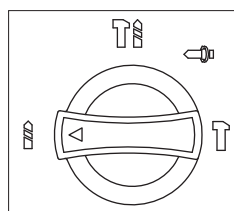
Aby wymocować narzędzie robocze należy nacisnąć w dół tuleję uchwytu w kierunku strzałki umieszczonej niżej i pociągnąć narzędzie robocze w kierunku strzałki umieszczonej wyżej.



Nie należy zbyt mocno naciskać. Zwiększony nacisk nie podniesie wydajności wiercenia. Mniejszy nacisk na wiertło przedłuża żywotność wiertła.

Wiercenie w metalu i drewnie

Aby wiercić w metalu lub drewnie należy przełącznik pracy ustawić w pozycji pokazanej na rysunku.



## 2. Montaż zderzaka



Należy odkręcić śrubę blokującą rękojeści, a następnie wsunąć zderzak i przesunąć do żądanej pozycji. Przykręcić śrubą blokującą rękojeści. Ustawić rękojeść dodatkową w żądanej pozycji i zablokować śrubą.

Należy zawsze posługiwać się elektronarzędziem z poprawnie zamontowaną rękojeścią dodatkową w celu zwiększenia kontroli nad nim.

## 3. Wybór rodzaju pracy

Wiercenie w betonie (udarowo-obrotowe)

Aby wiercić w betonie należy przełącznik pracy ustawić w pozycji pokazanej na rysunku .

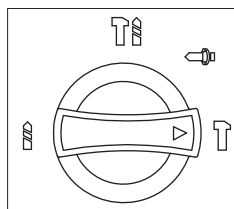
Należy ustawić wiertło w miejscu, w którym chcemy wywiercić otwór i nacisnąć klawisz łącznika.

- **Nigdy nie należy zmieniać położenia przełącznika pracy podczas działania elektronarzędzia**

- **Zmianę położenia rękojeści należy przeprowadzać zawsze przy wyłączonym elektronarzędziu**

Kucie Grot

Do kucia grotem należy ustawić przełącznik pracy w pozycji pokazanej na rysunku.

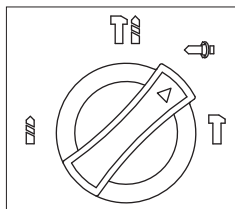




Należy skierować grot w miejsce kucia i nacisnąć klawisz łącznika

Kucie Dłuto

Do pracy dłutem należy ustawić przełącznik pracy w pozycji jak na rysunku i ustawić kąt pracy dłuta.



Następnie ustawić przełącznik pracy w pozycji kucie (położenie kątowne dłuta jest ustalone).

Należy skierować dłuto w miejsce kucia i nacisnąć klawisz łącznika

#### 4. Montaż uchwyty wiertarskiego (wiercenie w metalu i drewnie)



#### 5. Sprzęgło bezpieczeństwa

Sprzęgło bezpieczeństwa wbudowane wewnątrz elektronarzędzia włącza się po osiągnięciu pewnego poziomu momentu obrotowego. Wtedy silnik rozłączy się z przekładnią a wiertło przestanie się obracać. Funkcja ta nie dopuszcza do utyku silnika.

#### UWAGA:

**Po zadziałaniu sprzęgła bezpieczeństwa należy niezwłocznie wyłączyć urządzenie.**

#### 6. Regulacja prędkości obrotowej

Naciskając klawisz łącznika stopniowo zwiększamy prędkość obrotową elektronarzędzia.

**- Dla lewego kierunku wirowania prędkość można zmieniać tylko w zakresie 300-600/min.**

### KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

#### 1. Narzędzia robocze

Używanie zużytych wiertel może powodować zbyt duże obciążenia dla silnika i tym samym zmniejszać wydajność pracy. Zużyte wiertła należy naostrzyć lub wymienić na nowe.

#### 2. Śruby

Należy sprawdzić wszystkie śruby pod kątem poluzowania. Poluzowane śruby należy dokładnie dokręcić ponieważ mogą stwarzać sytuacje niebezpieczne.

#### 3. Osłona przeciwpyłowa

Osłona przeciwpyłowa zapobiega przedostawaniu się kurzu i gruzu do narzędzia. Jeśli średnica otworu jest zbyt duża, osłona nie spełnia swego zadania i należy ją wymienić.

**- Zastosowanie smaru lub oleju do smarowania części chwytowej wiertła zapobiega zużyciu osłony i zwiększa efektywność pracy.**

#### 4. Szczotki

Mocno zużyte szczotki węglowe, mogą spowodować uszkodzenie silnika. Należy wymienić zużyte szczotki na nowe. Należy zawsze utrzymywać w czystości szczotkotrzymacze, tak aby szczotka mogła poruszać się w nich swobodnie.

#### 5. Silnik

Komutator znajdujący się w zespole silnika stanowi najważniejszą część urządzenia. Należy uważać, aby powierzchnia komutatora nie wchodziła w kontakt z olejem lub wodą.

#### 6. Otwory wentylacyjne

Otwory wentylacyjne muszą być czyste, wolne od obcych materiałów. Materiały takie jak styropian, małe cząstki betonu muszą być usunięte zanim elektronarzędzie zacznie pracować. Niedrożne otwory wentylacyjne zmniejszają efektywność chłodzenia

silnika.

### 7. Przechowywanie po zakończeniu pracy

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu i niedostępnym dla dzieci.

### 8. Naprawa

Jeśli narzędzie nie pracuje normalnie, **NIE WOLNO** podejmować prób samodzielnego zlokalizowania problemu lub naprawy. W takim przypadku należy skontaktować się z serwisem.

### 9. Przewód zasilający

Jeśli przewód zasilający ulegnie uszkodzeniu, musi on zostać wymieniony na specjalny przewód dostępny u producenta.

### DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 60/FEN/2014

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt: młotek udarowo obrotowy PRWg 26CEO spełnia wymagania Dyrektywy UE

2006/42/WE, 2011/65/WE, 2004/108/WE

wg norm

EN 60745-1:2009+A11:2010,

EN 60745-2-6:2010+A2:2011

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011,

EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008,

EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009,

EN 61000-3-3:2008.

Prezes Zarządu

Zygmunt Skwarło

Łódź, 24.03.2014



Dokumentacja techniczna

Product Manager

Małgorzata Życińska

Fabryka Elektronarzędzi CELMA S.A.

Ul. Papiernicza 7

92-312 Łódź, Polska

### OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektronarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów.

Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne. Informuje o tym symbol przekreślonego kontenera umieszczony na wyrobie.

Zgodnie z Ustawą z dn. 29 lipca 2005r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr 180 poz. 1494 i 1495) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi. Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki.

Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

Szczegóły przyjętego systemu zbierania udostępnione są na stronie internetowej firmy [www.celma.com.pl](http://www.celma.com.pl)

### SERWIS I NAPRAWA

NAPRAWY GWARANCYJNE WYKONUJE WYŁĄCZNIE

SERWIS FABRYCZNY

43-440 GOLESZÓW, ul. Przemysłowa 10,

tel/fax 338527224

Wykonuje również odpłatnie naprawy  
pogwarancyjne serwis@encelma.com.pl  
Wykaz punktów serwisowych pogwarancyjnych  
znajduje się na stronie internetowej firmy:



Fabryka Elektronarzędzi Celma S. A.  
ul. Papiernicza 7, 92-312 Łódź  
tel. 48 (42) 677 78 15  
fax 48 (42) 254 69 61  
email: [bok@celma.com.pl](mailto:bok@celma.com.pl)