

STANLEY

KOMPRESOR STANLEY 50L

Opis techniczny + zastosowanie osprzętu



Charakterystyka

- ☐ Olejowy
- ☐ Wszechstronny i łatwy w użyciu
- ☐ Korzystna relacja dobrej jakości i niskiej ceny
- ☐ Przydatny do prac domowych i zajęć hobbystycznych

Dane techniczne

Zasilanie:	230V/50Hz
Moc silnika:	2.5KM/1800W
Pobór prądu:	7.5A
Obroty:	2850 obr/min
Cylinder:	1
Napęd:	bezpośredni
Pompa:	olejowa
Zbiornik:	50L
Ciśnienie maksymalne:	8 bar
Wydajność:	250L/min

Wposażenie

Regulator ciśnienia:	TAK
Szybkoszłączki:	1
Manometry:	2
Kółka transportowe:	2

Zalecany olej

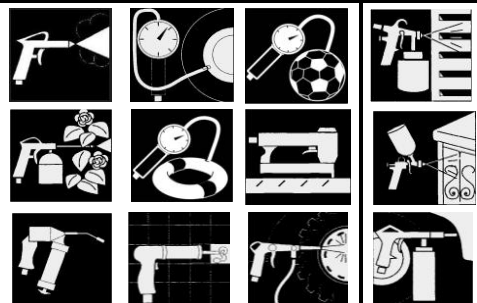


Olej L-DAB100 przeznaczony do smarowania jedno i wielostopniowych kompresorów powietrza: tłokowych, rotacyjnych, łopatkowych, smarowanych kroplowo

Osprzęt pneumatyczny

Praca ciągła

Praca krótkotrwała



Informacje dodatkowe

Kod produktu:	FCDV4G4STN008
Waga:	36kg
Wysokość:	655mm
Długość:	830mm
Głębokość:	325mm
Kod EAN:	8 016 738 702 675
Opakowanie:	karton



NUAIR Polska Sp. z o.o.
ul. Szyszkowa 20A
02-285 Warszawa
tel. (22) 668 05 81
www.nutool.pl